

## LINTERNA DE CONTACTO LUZ LED GMD

Fabricada en un material liviano y resistente, incorpora tecnología lumínica LED que proporciona mejor visibilidad al profesional de la salud al momento de realizar un diagnóstico visual. Su diseño es práctico y elegante.

	
Para estudiantes y profesionales de la salud	Sistema de encendido y apagado por contacto
	
Luz LED de larga duración	Carcasa plástica ligera
	
Servicio al cliente	<b>1 AÑO DE GARANTÍA</b>



GMD401-0009

SKU	D01ID07447
Dimensiones caja master	47 cm x 38cm x 15 cm
Cantidad por caja master	600 unidades
Peso neto caja master	15 kg
Peso bruto caja master	16 kg
Peso neto unidad	0,07 kg
Ancho del producto	1,3 cm
Alto del producto	12,5 cm
Baterías	2 baterías AAA
Voltaje	1,5 V
Registro Sanitario	2020DM-0021010

**Calle 48 # 24-60 Barrio Sotomayor Bucaramanga / Cel. 305 259 8264 Tel. 607 647 8100**  
**Carrera 25 # 37-34 Barrio Bolívar Bucaramanga / Cel. 316 824 0597 Tel. 607 687 9383**  
**Calle 19 # 26-08 Barrio Santacruz Girón / Cel. 315 895 0855**  
 e-mail: [insumeds@hotmail.com](mailto:insumeds@hotmail.com)  
 Santander, Colombia